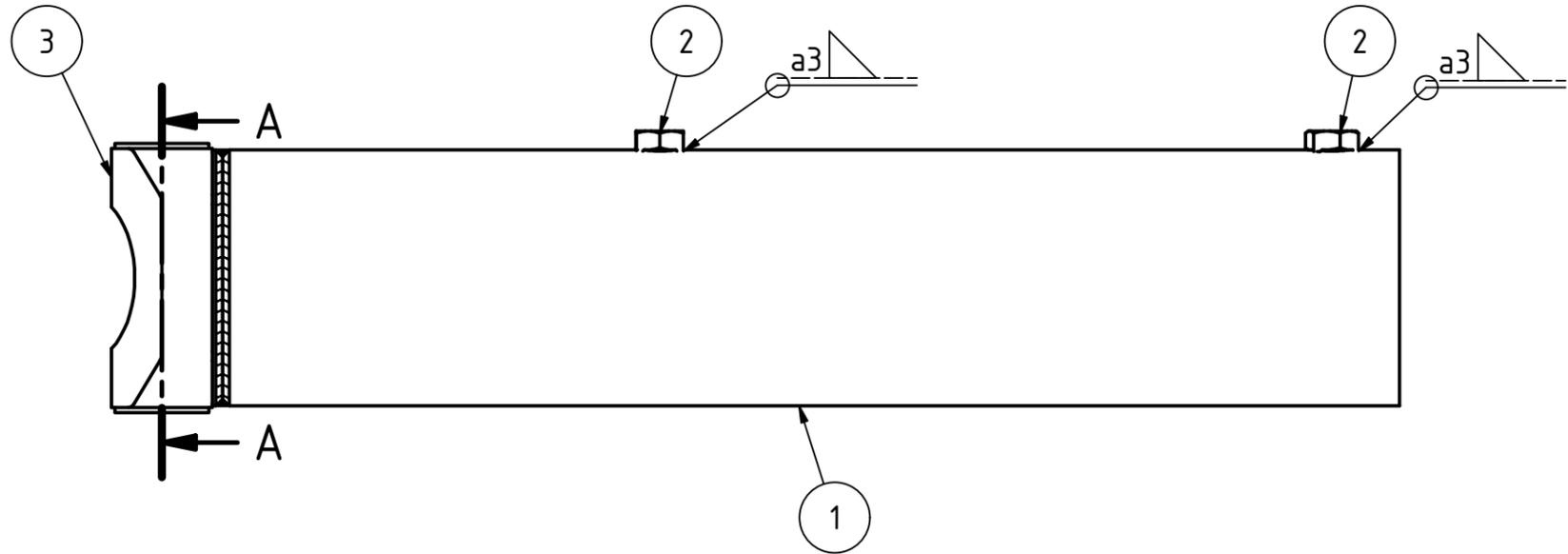
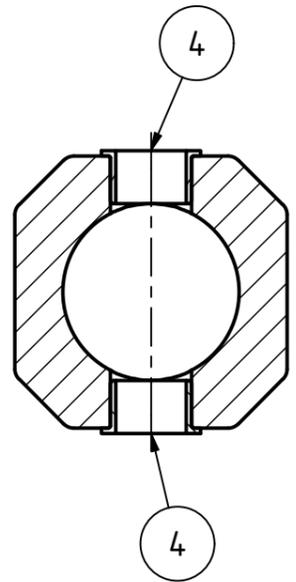
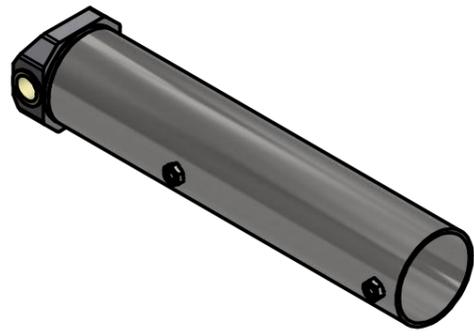
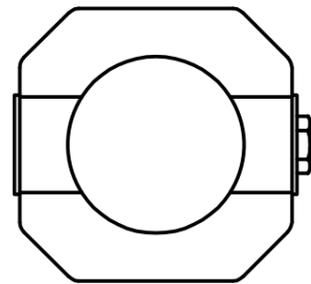
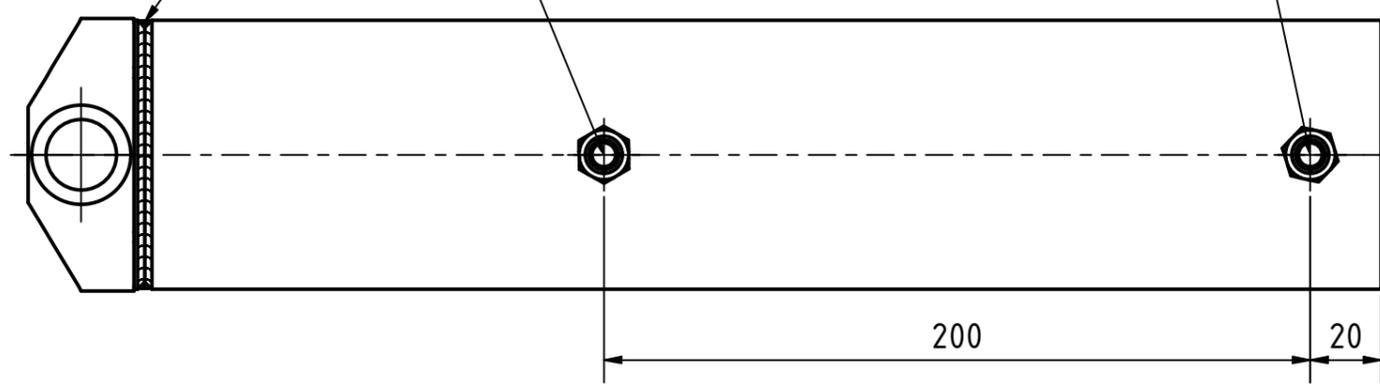
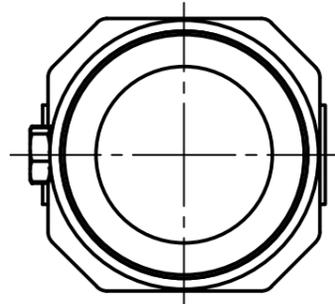


A-A (1 : 2)



Bohrung Ø10,5 vor dem Schweißen bohren
Drill Ø10.5 hole before welding

Bohrung Ø10,5 vor dem Schweißen bohren
Drill Ø10.5 hole before welding



BAUTEILLISTE

| OBJEKT | ANZAHL | BAUTEILNUMMER | BESCHREIBUNG |
|--------|------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1 | 350,000 mm | DIN EN 10219-2 - 76,1 x 3 - 350 | Konstruktionsrohr geschweißt |
| 2 | 2 | DIN 929 - M8x1,25 | Sechskantschweißmutter |
| 3 | 1 | 04-000-00004 | Gelenk |
| 4 | 2 | GFM-202328-15 | Igus Gleitlager mit Bund |

| | | | | | |
|--|---|--------------|-----------------------------------|-------------------|--------------|
| Oberfläche Surface | Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-1 General tolerances according to ISO 2768-1 | | fein | Gewicht Weight | 2,542 kg |
| | Werkstoff Material | | | | |
| OE5GZE gerald@oe5gze.radio | Erstellt / Created Gerald Zehetner | | Benennung Name | | |
| | Genehmigt / Approved | | Zeichnungsnummer / Drawing number | | |
| Ausgabedatum / Issue Date | | 04-001-00003 | | | |
| <small>Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Designeintragung vorbehalten. The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.</small> | | | | Maßstab / Scale | Größe / Size |
| | | | | 1 : 2 | A3 |
| | | | | Blatt / Page | |
| | | | | 1 | |